



## [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 95222722.3

[51] Int.Cl<sup>6</sup>

[45]授权公告日 1996年8月21日

B23B 45/14

[22]申请日 95.11.3 [24] 颁证日 96.7.12

[73]专利权人 欧利机电工具有限公司

地址 325011浙江省温州市经济技术开发区  
五号区

[72]设计人 沈森发

[21]申请号 95222722.3

[74]专利代理机构 温州市专利事务所

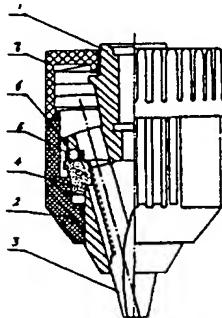
代理人 王 颀

权利要求书1页 说明书1页 附图页数1页

[54]实用新型名称 钻夹头

[57]摘要

本实用新型有关一种具有夹头体、夹爪的钻夹头，夹头体的上部设置罩盖，夹头体的下部设置锁紧套，锁紧套配在与夹爪螺纹装配的哈夫螺母上。结构紧凑，自锁性能佳，操作方便省力，钻头夹持稳固，避免了老式钻夹头板牙手柄松紧易损零件，扳动打滑易伤手的缺陷。



(BJ)第1452号

## 权 利 要 求 书

---

1、一种具有夹头体、夹爪的钻夹头，夹头体的上部设置罩盖，其特征在于：夹头体(1)的下部设置锁紧套(2)，锁紧套(2)紧配在与夹爪(3)螺纹装配的哈夫螺母(4)上。

2、根据权利要求1所述的钻夹头，其特征在于：哈夫螺母(4)与夹头体(1)之间的轴向设置平面轴承(5)，锁紧套(2)由设在夹头体(1)外的卡圈(6)定位。

# 说 明 书

---

## 钻 夹 头

本实用新型涉及一种手紧式钻夹头。

老式钻夹头包括夹头体、夹头套、扳牙手柄、夹爪、内螺纹圈，夹爪的松紧是通过扳牙手柄转动夹头套和内螺纹圈实现，在此过程中扳牙手柄易损易断，扳动时会打滑伤手，且操作繁琐。

本实用新型的目的在于克服上述技术的缺陷，提供一种结构精密紧凑、装配方便、操作简便的手紧式钻夹头。

手紧式钻夹头具有夹头体、夹爪，夹头体的上部设置罩盖，夹头体的下部设置锁紧套，锁紧套紧配在与夹爪螺纹装配的哈夫螺母上。

以下结合实施例及附图进一步说明本实用新型。

附图为本实施例的结构视图。

本实施例具有夹头体1、三瓣夹爪3、三瓣夹爪3分别位于夹头体1的槽轨内，夹头体1的上部设置罩盖7、夹头体1的下部设置可旋转锁紧套2，锁紧套2紧配在与夹爪3螺纹装配的哈夫螺母4上，同时，哈夫螺母4与夹头体1之间的轴向设置平面轴承5，锁紧套2由设在夹头体1外的卡圈6定位。使用时，转动锁紧套2，带动哈夫螺母4旋转，从而使夹爪3上升或下降，达到夹持或松开目的。

本实用新型结构紧凑，自锁性能佳，操作方便，钻头夹持稳固，避免了老式钻夹头扳牙手柄松紧易损零件，扳动打滑易伤手的缺陷，且操作省力、快捷。

# 说 明 书 附 图

